

# Fibremod™ GD302HP

聚丙烯

Borealis AG

## Technical Data

### 产品说明

Fibremod GD302HP is a 30 % chemically coupled high performance glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and is easy to process.

Applications:

Fibremod GD302HP has been developed especially for the automotive industry.

- Dashboard carriers
- Door module carriers
- Structural seat parts

Features:

- High impact strength

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 刚性, 良好 • 化学耦合	• 抗撞击性, 高 • 可回收材料	• 可加工性, 良好
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车内部零件	• 汽车内部装备 • 汽车仪表盘	
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.3	g/10 min	ISO 1133
收缩率 <sup>3</sup>			内部方法
横向流量: 2.00 mm	0.80	%	
流量: 2.00 mm	0.060	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	5600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 注塑)	65.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 注塑)	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 <sup>4</sup> (注塑)	5100	MPa	ISO 178
弯曲应力 (注塑)	86.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C, 注塑	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 注塑	24	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C, 注塑	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 注塑	65	kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-20°C, 注塑	16	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, 注塑	28	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	132	°C	ISO 75-2/A

## Fibremod™ GD302HP

聚丙烯

Borealis AG

---

### 注射

额定值 单位制

---

加工 (熔体) 温度	230 到 280 °C
模具温度	30.0 到 50.0 °C
保压	30.0 到 60.0 MPa

---

### 注射说明

Feeding Temperature: 40 to 80°C  
Back pressure: As low as possible  
Screw speed: Low to medium  
Flow front speed: 100 to 200 mm/s

---